



QU860DA

Heißluft-Lötstation Hot-Air Rework-Station



Bräunlich GmbH

Am Heideberg 26

D-06886 Lutherstadt Wittenberg

Tel. +49 (0) 3491/6181-0

Fax +49 (0) 3491/6181-18

e-mail: info@quick-tools.de

www.quick-tools.de

Inhaltsverzeichnis



1.	Deutsch	1
1.1.	Sicherheitshinweise	1
1.2.	Einsatzbereiche	4
1.3.	Eigenschaften	4
1.4.	Technischen Daten	5
1.5.	Inbetriebnahme	5
1.6.	Temperatur ändern	6
1.7.	Temperatur kalibrieren	7
1.8.	Heizelement und Heißluftdüse	7
1.9.	Heißluftdüsen	8
2.	English	1
2.1.	Safety Instruction	1
2.2.	Characteristics	4
2.3.	Specification	4
2.4.	Application	5
2.5.	Temperature Setting	5
2.6.	Symbol Instruction	6
2.7.	Nozzle Instruction	6
2.8.	Temperature Calibration	7
2.9.	Exchange Heater	8

1. Deutsch

VIELEN DANK FÜR DEN KAUF EINER QUICK LÖTSTATION.
Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung vor Inbetriebnahme und
bewahren Sie diese an einem sicheren und für alle Anwender leicht
zugänglichen Ort auf.

1.1. Sicherheitshinweise

Die Begriffe „**WARNUNG**“, „**ACHTUNG**“ und „**HINWEIS**“ in dieser
Bedienungsanleitung haben folgende Bedeutung:

-  **WARNUNG:** Eine Nichtbeachtung kann möglicherweise zu
schweren Unfällen, Bränden und Verletzungen
führen. Diese sind zwingend einzuhalten!
-  **ACHTUNG:** Dessen Nichtbeachtung kann möglicherweise zur
Verletzung des Benutzers oder zu einer Beschädigung
beteiligter Objekte führen. Zu Ihrer eigenen
Sicherheit sollten Sie diese Hinweise einhalten!
- HINWEIS:** Beschreibt einen Vorgang, der für die jeweilige
Aufgabe wichtig ist.

WARNUNG

Wenn das Gerät eingeschaltet ist, kann die Temperatur an den metallischen und aufgeheizten Teilen sehr hoch sein. Es besteht an den Oberflächen Verbrennungsgefahr!

- Verwenden Sie das Gerät ausschließlich anwendungsgemäß, wie in dieser Bedienungsanleitung beschrieben. Eine abweichende Verwendung kann zu Verletzungen führen und ist nicht zulässig. Es besteht dann keine Haftung des Herstellers.
- Während des Betriebs können die metallischen Teile des Werkzeuges und der Luftaustritt sehr heiß sein. Berühren Sie diese nicht um Verletzungen zu vermeiden.
- Der Heißluftkolben darf niemals auf der Werkbank abgelegt werden, sondern muss immer in den Ablageständer gestellt werden, wenn er nicht benutzt wird. Die Heißluft wird im Ablageständer automatisch abgeschaltet, sobald sie $<100^{\circ}\text{C}$ ist.
- Der Heißluft-Auslass darf nicht blockiert oder verstopft werden.
- Das Heißluft-Rohr darf nicht mit scharfen metallischen Gegenständen in Berührung kommen.
- Der Heißluft-Auslass muss mindestens einen Abstand von 2mm zum Objekt haben.
- Es muss immer die passende Düse entsprechend der Anwendung gewählt werden.
- Nutzen Sie das Gerät nicht in der Nähe entflammbarer Stoffe und Komponenten.
- Verwenden Sie eine hitzebeständige Arbeitsunterlage und halten Sie Ihren Arbeitsplatz sauber.
- Lote, Flussmittel und erhitzte Materialien können gesundheitsschädliche Eigenschaften besitzen und sollten kontrolliert abgesaugt werden. Atmen Sie diese giftigen Dämpfe oder Gase nicht ein und sorgen Sie für ausreichende Belüftung.
- Tragen Sie Schutzkleidung (Schutzhandschuhe, Schutzbrille etc.) und verhindern Sie den Kontakt des Heißluftkolbens mit Haut und Haaren oder anderen brennbaren Materialien.

- Lebensmittel sind in diesem Arbeitsumfeld untersagt.
- Die Verwendung für den Betrieb darf nur im trockenen Innenbereich erfolgen, schützen Sie das Gerät vor Flüssigkeiten und Feuchtigkeit, auch durch eventuell feuchte Hände. Andernfalls könnten Kurzschlüsse und elektrische Schläge ausgelöst werden.
- Informieren Sie andere Personen im Arbeitsbereich, dass die Temperatur während des Betriebs sehr hoch sein kann. Schalten Sie das Gerät aus, sobald die Arbeit beendet ist um Gefahren zu vermeiden.
- Lassen Sie das Gerät nicht unbeaufsichtigt solange es in Betrieb einschaltet ist.
- Warten Sie nach dem Ausschalten bis die beheizten Teile Raumtemperatur erreicht haben, wenn Sie Teile daran anfassen oder wechseln möchten.

⚠ ACHTUNG

Maßnahmen für eine sichere Arbeitsumgebung:

- Achten Sie auf einen sicheren Stand des Gerätes und der Ablage. Legen Sie das Werkzeug auf der Ablage ab, wenn es nicht benutzt wird.
- Die Benutzung des Gerätes von Kindern ab 8 Jahren und Personen mit Beeinträchtigung ist möglich wenn sie beaufsichtigt werden und bezüglich des sicheren Gebrauchs unterwiesen wurden.
- Netzanschlussleitungen dürfen nicht mit scharfen Kanten, Hitze oder Ölen in Verbindung kommen. Beschädigte Anschlussleitungen müssen durch den Kundendienst ersetzt werden um mögliche Gefährdungen wie elektrische Schläge, Kurzschlüsse oder Brände zu verhindern.
- Das Gerät ist nur mit der auf dem Gerät angegebenen Nennspannung und Frequenz zu betreiben. Verwenden Sie ausschließlich mitgelieferte Schutzkontakt-Anschlussleitungen.

- Vor der Benutzung ist das Gerät auf Beschädigungen und den ordnungsgemäßen Sitz der Heißluftdüse zu überprüfen. Bei festgestellten Schäden ist es auszuschalten. Kontaktieren Sie dann bitte den Kundendienst.
- Verwenden Sie ausschließlich Quick Original-Ersatzteile.
- Bei Nichtbenutzung bewahren Sie das Gerät vor Staub und Feuchtigkeit geschützt auf.
- Achten Sie auf jeweilige Sicherheits-, Gesundheits-, und Arbeitsschutzvorschriften.

1.2. Einsatzbereiche

- Aus- und Einlöten von SMD-Komponenten, wie SIOC, QFP, PLCC, BGA usw.
- Geeignet für bleihaltige und bleifreie Löt-Anwendungen.
- Nebenanwendungen sind z.B. Schrumpfen, Trocknen, Entlacken, Vorwärmen, Desinfizieren usw.

1.3. Eigenschaften

- Digitale Kalibrierfunktion
- Automatik- Standby und Ruhezustand
- Konstante Temperatur Dank geschlossenem Regelkreis
- Automatisches Kühl-System
- Leichter Handgriff



Heißluftdüsenablage

1.4. Technische Daten

Anzeige	LCD
Anschluss-Leistung	120 Watt
Betriebs-Spannung	230 Volt
Temperaturbereich	100-450 °C
Max. Umgebungstemperatur	40 °C
Heißluft-Menge	0,3 – 6,8 Liter/Minute
Heizelement	Keramik-Heizelement
Abmessungen B-H-T	100x135x210 mm
Gewicht	2,6 kg
Lautstärke	<60 dB
Konformität	RoHS, CE

Technische Daten und Design können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

1.5. Inbetriebnahme

⚠️ ACHTUNG: Überprüfen Sie vor dem Einschalten, ob die Betriebsspannung mit der angegebenen Spannung auf dem Typenschild übereinstimmt!

Stellen Sie sicher, dass beim Stecken oder Ziehen des Handgerätes die Station immer ausgeschaltet ist. Nichtbeachten kann zur Beschädigung führen.

- Stecken Sie eine Heißluftdüse auf den Heißluftkolben und legen Sie ihn im Ablageständer ab.
- Stecken Sie den Netzstecker in eine Schutzkontakt-Steckdose und schalten Sie das Gerät am Netzschalter ein.
- Im Display wird --- angezeigt. Das Gerät befindet sich im Standby-Modus.
- Stellen Sie die Solltemperatur mit den Tasten ▲/▼ ein.

- Nehmen sie den Heißluftkolben aus dem Ablageständer → Die Station befindet sich nun im Arbeitsmodus
- Stellen Sie die gewünschte Luftmenge ein.
- Nach der Nutzung und in Arbeitspausen legen Sie bitte den Heißluftkolben immer im Ablageständer ab.
- Der Heißluftkolben wird im Ablageständer automatisch gekühlt. Sobald weniger als 100°C erreicht sind schaltet die Station in Standby.
- In längeren Arbeitspausen die Station bitte mit dem Netzschalter ausschalten.

HINWEIS: Eine niedrige Arbeitstemperatur und eine hohe Luftmenge verlängern die Lebensdauer des Heizelementes und schonen die Baugruppe.

1.6. Temperatur ändern

TEMP▲ oder **▼** kurz drücken, ändert die Temperatur um 1°C. Wenn Sie länger als 1 Sekunde die Taste **TEMP▲** oder **▼** gedrückt halten, ändert sich die Temperatur fortlaufend. Lassen Sie die Taste **TEMP▲** oder **▼** los, wenn die gewünschte Temperatur angezeigt wird.

Wenn die Temperatur im Standby-Modus geändert wird, wird die Soll-Temperatur für 2 Sekunden angezeigt und anschließend: ---.

Displayanzeige	Bedeutung
---	Die Temperatur am Luftauslass des Heißluftkolbens beträgt weniger als 100°C. Die Lötstation befindet sich im Standby.
S-E	Temperaturfühler und/oder Heizelement ist defekt und muss ersetzt werden.

1.7. Temperatur kalibrieren

HINWEIS: Die Temperatur sollte nach jedem Wechsel des Griffs oder des Heizelements kalibriert werden.

1. Stellen Sie im Arbeitsmodus die Temperatur auf 300°C ein.
2. Wenn sich die Temperatur stabilisiert hat muss die Temperatur am Luftaustritt gemessen werden. Hierzu kann z.B. das Messgerät Quick191AD verwendet werden.
3. Die Tasten ▲/▼ gleichzeitig drücken. Damit schaltet die Station in den Kalibriermodus. Hier muss nun die, mit dem Temperaturmessgerät gemessene, Temperatur eingegeben werden. Mit den Tasten ▲/▼ kann der Wert geändert werden
4. Zum Speichern wieder die Tasten ▲/▼ gleichzeitig drücken.
5. Im Display wird **CAL** angezeigt
6. Nach einigen Sekunden wird wieder die aktuelle Temperatur angezeigt und der Prozess ist beendet.
7. Wenn bei der anschließenden Temperaturmessung immer noch eine Abweichung vorliegt, dann muss der Prozess wiederholt werden.

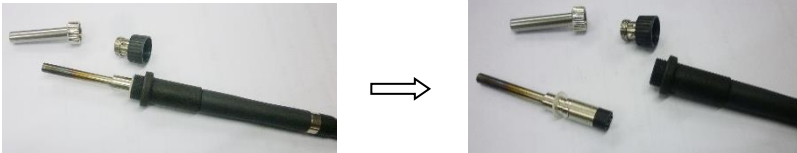
1.8. Heizelement und Heißluftdüse

8.1. Heißluftdüse wechseln

1. Gerät am Netzschalter ausschalten
2. Lassen sie die metallischen Teile abkühlen
3. Lösen sie die Befestigungsschraube am Stahlrohr und entfernen Sie die Düse.
4. Setzen Sie eine andere Düse ein und befestigen Sie diese wider mit der Schraube am Stahlrohr.

8.2. Heizelement wechseln

1. Lassen Sie den Heißluftkolben auf Raumtemperatur abkühlen.
2. Schrauben Sie die Überwurfmutter des Stahlrohres ab.
3. Ziehen Sie das Heizelement heraus und setzen Sie ein neues ein.
4. Montieren Sie alles wieder in umgekehrter Reihenfolge.



1.9. Heißluftdüsen

No.	Mode	Name
1	A1065	∅ 1.5mm
2	A1066	∅ 2.0mm
3	A1067	∅ 2.5mm
4	A1068	∅ 3.0mm
5	A1069	∅ 3.5mm
6	A1070	∅ 4.0mm

Wir wünschen Ihnen viel Freude und Erfolg beim Einsatz Ihrer QUICK Lötstation und sind gern an Ihren Anregungen für Verbesserungen interessiert.

Kontaktieren Sie uns auch bei auftretenden Problemen oder Fragen zu Ihrer Anwendung.

Ihr Team der Bräunlich GmbH

EU-Konformitätserklärung nach Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU (Nr. 01-20)

Der Hersteller/ Inverkehrbringer

Bräunlich GmbH
Am Heideberg 26
06886 Lutherstadt Wittenberg

erklärt hiermit, dass folgendes Produkt

Produktbezeichnung: QUICK Heißluft-Lötstation
Handelsbezeichnung: Quick 860DA
Modellbezeichnung: QU860DA

den Bestimmungen der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU - einschließlich deren zum Zeitpunkt der Erklärung geltenden Änderungen - entspricht.

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

„RICHTLINIE DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES zur Harmonisierung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die elektromagnetische Verträglichkeit“.

Folgende nationale oder internationale Normen (oder Teile/Klauseln daraus) und Spezifikationen wurden angewandt:

EN 60335-1:2012+A11:2014

Ort: Lutherstadt Wittenberg
Datum: 20.4.2020




(Unterschrift)
Tobias Bräunlich, Geschäftsführer


2. English

Thank you for purchasing a QUICK Rework Station. Please read the operating instructions before commissioning and keep them in a safe place that is easily accessible to all users.

2.1. Safety Instruction

In this instruction manual **WARNING**, **CAUTION**, and **NOTE** are defined as follows:

 **WARNING:** Failure to do so may result in serious accidents, fire and personal injury. These are mandatory!

 **CAUTION:** Failure to do so may result in injury to the user or damage to related objects. For your own safety, you should follow these instructions!

NOTE: Describes a process that is important to the task at hand.

When the unit is turned on, the hot air automatically heats up to the last set temperature. There is a risk of burns on the surfaces!

- The device is designed for brazing soft solder at different temperatures. A different use is not permitted.
- During operation and immediately after switching off, do not touch the metallic parts on the tools, CAUTION! Burns!
- Do not use the device near flammable substances and components.
Use a heat-resistant work surface and keep your workplace clean.
- Solders, fluxes and heated materials can develop harmful properties and should be vacuumed in a controlled manner. Do not breathe these toxic fumes or gases and provide adequate ventilation.
- Wear protective clothing (protective gloves, safety goggles, etc.) and avoid contact of the soldering iron with skin and hair or other flammable materials.
Food is prohibited in this work environment.
- The use for the operation may only take place in a dry indoor area, protect the device from liquids and moisture, also by possibly damp hands. Otherwise, short circuits and electrical shocks could be triggered.
- Inform others in the work area that the temperature may be very high during operation. Switch off the device as soon as the work is finished to avoid danger.
- Do not leave the device unattended while it is in operation. After switching off, wait until the heated parts have reached room temperature when you touch parts or want to change parts.

CAUTION

Measures for a safe working environment:

- Make sure that the device and the shelf are secure. Place the tool on the shelf when not in use.
- The use of the device by children from 8 years and persons with disabilities is possible if they are supervised and instructed for safe use.
- Power supply cables must not come into contact with sharp edges, heat or oils. Damaged connection cables must be replaced by customer service to prevent potential hazards such as electric shock, short circuits or fire.
- The device must only be operated at the rated voltage and frequency specified on the device. Use only supplied earthing contact connecting cables.
- Before use, check the device for damage and the correct fit of the soldering tip. If damage is detected, it must be switched off. Then please contact the customer service.
- Use only Quick Original replacement parts.
- When not in use, keep the device away from dust and moisture.
- Pay attention to the respective safety, health and safety regulations.

2.2. Characteristics

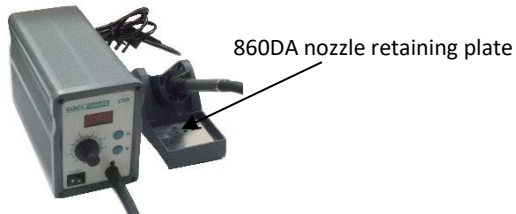
1. Closed loop of sensor, temperature can be controlled by zero voltage-triggering mode and will not be affected by air volume. LED display, large power, rapid heating, and temperature is accurate and stable.
2. Induction-switch in handle ensures starting work immediately after the handle is held. When handle is put on the holder, the system will return back to standby mode. Easy to use.
3. The handle is light.
4. Temperature calibrates digitally.
5. With the automatic cooling function, it can prolong the life of heating element and protect the unit.

2.3. Specification

Mode	860DA
Power	120W
Display	LED (resolution 1°C)
Pump	Diaphragm
Airflow	0.3~6.8L/min, without lever
Temperature range	100°C~450°C
Heating element	Ceramic Heating element
Dimension	100mm(W)×210mm(L)×135mm(H)
Weight	2.6kg
Noise	<60dB

2.4. Application

1. It is suitable for soldering and desoldering various kinds of components such as SOIC, QFP, PLCC, BGA chips.
2. It is suitable for heat shrinkage, paint and sticker removal, preheating, sterilizing, glue connecting etc.



2.5. Temperature Setting

1. Under the condition of switching on power, press the "▲" or "▼" keys and display window will show the set temperature.
2. Press the "▲" key once, the set temperature will raise 1°C and the display window will show the set temperature. Press the "▼" key once, the set temperature will drop 1°C. If press the "▲" or "▼" key and not to loosen, the set temperature will raise or drop rapidly. After loosening it, actual temperature or "----" will be displayed and the unit enters standby mode after the set temperature is displayed for two seconds.

2.6. Symbol Instruction

1. “---” means temperature at air outlet is below 100°C. When the handle is on the holder, the unit is in standby mode.
2. “S-E” means there is something wrong with the sensor. The sensor should be replaced. (Heating material and sensor assembly).
3. While at work, if temperature display is less than 50°C and not rises any more, this means heating element may be broken and should be replaced. (Heating material and sensor assembly)

2.7. Nozzle Instruction

No.	Mode	Name
1	A1065	⌀ 1.5mm (0.06in) nozzle
2	A1066	⌀ 2.0mm (0.08in) nozzle
3	A1067	⌀ 2.5mm (0.10in) nozzle
4	A1068	⌀ 3.0mm (0.12in) nozzle
5	A1069	⌀ 3.5mm (0.14in) nozzle
6	A1070	⌀ 4.0mm (0.18in) nozzle

NOTE: The size of the nozzles can be ordered. Contract with our company when needing the different size nozzles.

Assemble and disassemble the nozzle

1. Firstly, turn off the power switch. Secondly, Screw down the fixing screw of steel tube after the nozzle has cooling down and then take down the steel tube and nozzle.
2. Change a new nozzle, and then assemble and fixing it as the reverse sequence of disassembling manner. At last, fasten the fixing screw of steel tube.

2.8. Temperature Calibration

The temperature should be recalibrated after replacing the heating element. Set temperature only by pressing keys and calibrate it digitally.

Method of recalibrating temperature: Use the thermometer to calibrate.

1. Set the temperature to 300°C.
2. Place QUICK196 away from the nozzle. Write down the value displaying on the thermometer after the temperature has stabilized (the point of the last digit will flicker) .
3. Press and hold the "▲" and "▼" keys simultaneously until the unit shows 300 , this indicates the unit has entered into calibration mode.
4. Press "▲" or "▼" key to input the value displaying on the thermometer. After input, press down the "▲" and "▼" keys simultaneously until it shows "CAL". After several seconds, it shows actual temperature and the process is finished.
5. If the temperature still has deflection, you can repeat it in accordance with above steps.

NOTE: Suggest use the 196 thermometer to measure the tip's temperature.

2.9. Exchange Heater

1. Exchange heater must after it cooling.
2. Unscrew heater steel tube nut.
3. Outward extract heater, and then install the new heater by opposite order.



**EU declaration of conformity according to Low-Voltage Directive
2014/35/EC
(Nr. 01-20)**

The manufacturer/ distributor

Bräunlich GmbH
Am Heideberg 26
06886 Lutherstadt Wittenberg

hereby declares that the following product

Product designation: QUICK Hot Air Desoldering Station
Trade name: Trade Quick 860DA
Model name: QU860DA

fulfills to the provisions of the Low-Voltage Directive 2014/35/EC - including the changes which applied at the time of the declaration.

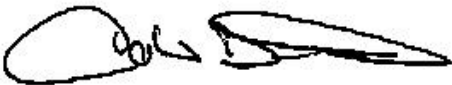
The following harmonised standards have been applied:

"DIRECTIVE OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL on the harmonisation of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility".

The following national or international standards (or parts/clauses of them) and specifications were applied:

EN 60335-1:2012+A11:2014

Place: Lutherstadt Wittenberg
Date: 20.4.2020



(Signature)
Mr. Tobias Bräunlich, CEO

**Bräunlich GmbH**

Am Heideberg 26

D-06886 Lutherstadt Wittenberg

Tel. +49 (0) 3491/6181-0

Fax +49 (0) 3491/6181-18

e-mail: info@quick-tools.dewww.quick-tools.de